



**CATALOGO
FINITURE**
FINISHES
CATALOGUE

www.lupatomeccanica.com



CHI SIAMO ABOUT US



La **Lupato Meccanica Srl** nasce nel 1989 in Italia a seguito dell'invenzione della rotobocciardatrice ed è oggi l'azienda di riferimento per la progettazione e realizzazione di macchine ed utensili per finiture grezze su pietra.

L'evoluzione degli utensili e dei processi produttivi è da sempre legata alla consapevolezza delle esigenze degli utilizzatori, le quali si sono evolute spingendo la **Lupato Meccanica** a sviluppare nuovi utensili e nuove finiture.

Sono così nate numerose possibilità per finiture oggi realizzabili su qualsiasi materiale con semplici tecnologie a disposizione del marmista.

Gli utensili Lupato sono disponibili ovunque grazie ad una rete commerciale che copre l'intero territorio mondiale, formata da agenti specializzati in grado di consigliare il prodotto adatto.

Lupato Meccanica Srl was founded in 1989 in Italy following the invention of the first rotary bush hammering tool and today is the leader company in designing and manufacturing machines and tools for rough finishes on stone.

The evolution of the tools and production processes has always been connected to the knowledge of the user needs, which have evolved pushing **Lupato Meccanica** to develop new tools and finishes.

Thus were born many finishes today achievable on any material with the simple technologies at the disposal of marble workers.

Lupato tools are available everywhere thanks to a worldwide sales network, composed by specialized agents which can recommend the right product.



Scansiona i QR code degli utensili per maggiori informazioni.

Scan QR code tools for more info.

INDICE INDEX

MARMO/PIETRA CALCAREA MARBLE/LIMESTONE

Si intendono i marmi e le pietre composte solamente o principalmente da carbonato di calcio, con un residuo insolubile in HCl inferiore al 10%, durezza Mohs da 3 a 5 e/o resistenza all'usura compresa tra 0,4 e 0,7.

Are intended marbles and stones composed only or mostly of calcium carbonate, with insoluble residue in HCl less than 10%, Mohs hardness from 3 to 5 and/or wear resistance from 0,4 to 0,7.

VIRGOLATO GROSSO	05
COARSE COMMA	
VIRGOLATO MEDIO	06
MEDIUM COMMA	
SPUNTATURA	07
NICKING	
BOCCIARDATURA	08
BUSHAMMERING	
SABBIATURA	09
SANDBLASTING	
FASCIA BOCCIARDATA	10
BUSHAMMERED STRIPE	
FASCIA SABBIATA	11
SANDBLASTED STRIPE	
GRAFFIATURA	12
SCRATCHING	
ONDE	13
WAVES	
PETTINATO	14
COMBED	
RULLATURA	15
ROLLING	
VIRGOLATO IN LINEA	16
IN LINE COMMA	
ANTISCIVOLO BOCCIARDATO	17
BUSHAMMERED ANTISKID	
ANTISCIVOLO SABBIATO	18
SANDBLASTED ANTISKID	
ANTISCIVOLO GRAFFIATO	19
SCRATCHED ANTISKID	
ANTISCIVOLO PETTINATO	22
COMBED ANTISKID	
TORO BOCCIARDATO	21
BUSHAMMERED BULLNOSE	

GRANITO/ARENARIA GRANITE/SANDSTONE

Si intendono i graniti e le pietre composte principalmente da silicio, con un residuo insolubile in HCl superiore al 10%, durezza Mohs superiore a 5 e/o resistenza all'usura superiore a 0,7.

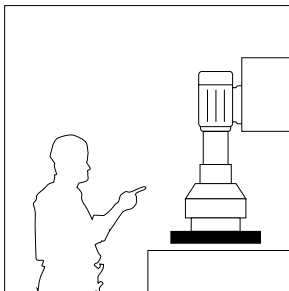
Are intended granites and stones composed mostly of silicon, with insoluble residue in HCl more than 10%, Mohs hardness higher than 5 and/or wear resistance higher than 0,7.

SPUNTATURA	22
NICKING	
BOCCIARDATURA	23
BUSHAMMERING	
SABBIATURA	24
SANDBLASTING	
GRAFFIATURA	25
SCRATCHING	
ONDE	26
WAVES	
PETTINATO	27
COMBED	
RULLATURA	28
ROLLING	
ANTISCIVOLO BOCCIARDATO	29
BUSHAMMERED ANTISKID	
ANTISCIVOLO SABBIATO	30
SANDBLASTED ANTISKID	
ANTISCIVOLO GRAFFIATO	31
SCRATCHED ANTISKID	
ANTISCIVOLO PETTINATO	32
COMBED ANTISKID	
ANTISCIVOLO BOCCIARDATO IN LINEA	33
IN LINE BUSHAMMERED ANTISKID	
ANTISCIVOLO RIGATO	34
GROOVED ANTISKID	
TORO BOCCIARDATO	35
BUSHAMMERED BULLNOSE	

SCELTA UTENSILE	36
TOOLS CHOICE	

TIPOLOGIE DI LAVORAZIONI TYPE OF PRODUCTIONS

LAVORAZIONE CON MACCHINE FISSE PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES



Si intendono tutte quelle macchine manuali o automatiche che vengono usate principalmente in laboratorio e che montano mole di almeno $\varnothing 250$ mm e dischi almeno di $\varnothing 400$ mm.

This symbol refers to all manual or automatic machines which are used primarily in a laboratory, and which are fitted with polishing tools of at least $\varnothing 250$ mm and discs of at least $\varnothing 400$ mm.

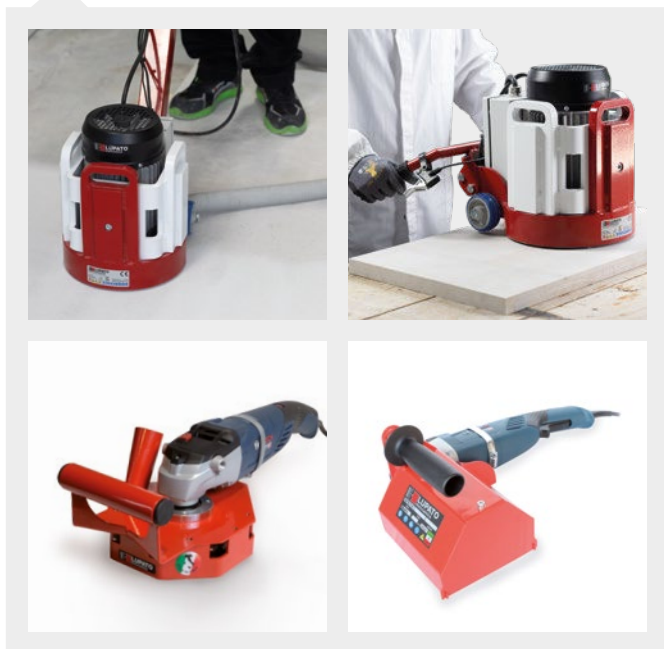


LAVORAZIONE CON MACCHINE PORTATILI PRODUCTION WITH PORTABLE MACHINES



Si intendono tutte quelle macchine di piccole dimensioni per lavorazioni manuali che possono essere facilmente trasportate per essere utilizzate sia in laboratorio che in cantiere, e che montano utensili di diametro massimo 230mm.

This symbol refers to all small machines used for manual machining which can be easily transported to be used in a laboratory or on site, and which are fitted with tools with a diameter of maximum 230 mm.



VIRGOLATO GROSSO
COARSE COMMA

virgolato grosso
coarse comma

ID.CRA1,3



Scala 1:1 / Scale 1:1



LAVORAZIONE CON MACCHINE FISSE
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

■ **KINKI**

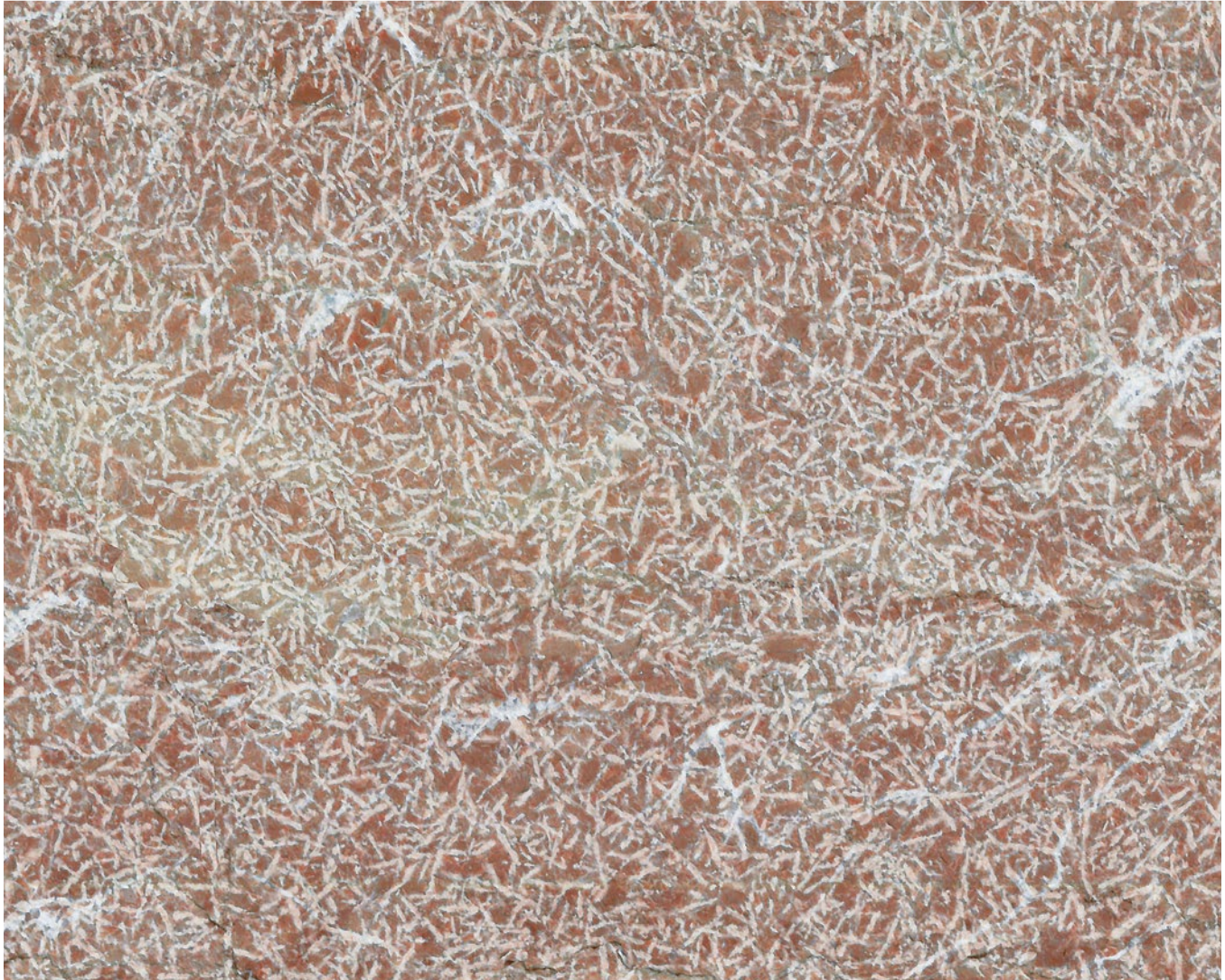


VIRGOLATO MEDIO
MEDIUM COMMA

Scala 1:1 / Scale 1:1

virgolato medio
medium comma

ID.CRA18

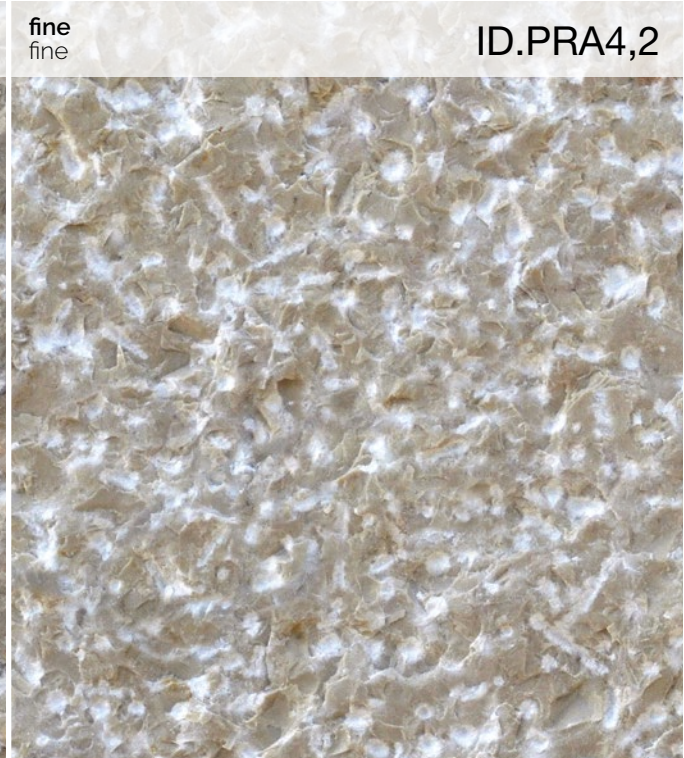


LAVORAZIONE CON MACCHINE FISSE
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

GIVRE



**SPUNTATURA
NICKING**



Scala 1:1 / Scale 1:1



**LAVORAZIONE CON MACCHINE FISSE
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES**

SPUNTY



FRANKROLL



**LAVORAZIONE CON MACCHINE PORTATILI (SOLO SPUNTATURA FINE)
PRODUCTION WITH PORTABLE MACHINES (ONLY FINE NICKING)**

SUMO



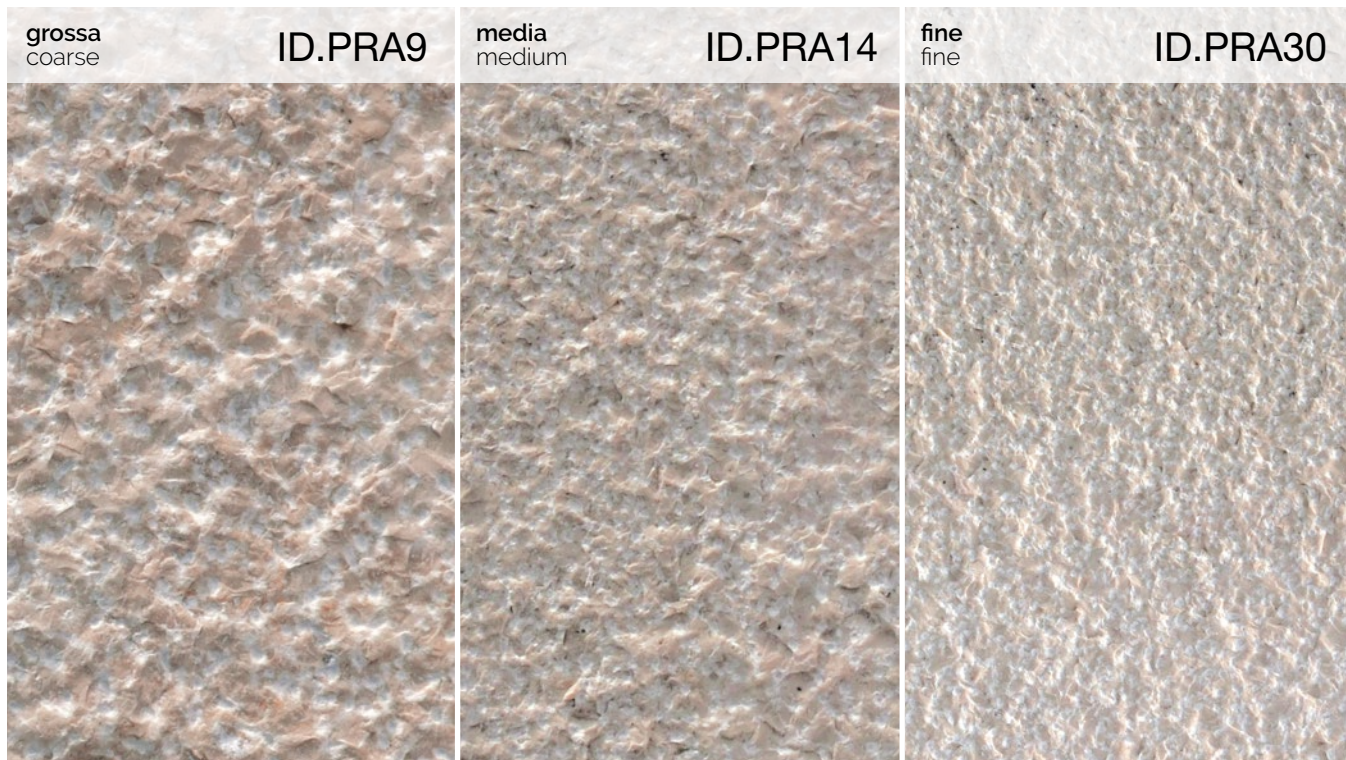
VOR



*La finitura può variare a seconda del tipo di pietra. / The finish may vary depending on the type of stone.

BOCCIARDATURA
BUSHAMMERING

Scala 1:1 / Scale 1:1



LAVORAZIONE CON MACCHINE Fisse
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

VARIA

FRANKROLL



LAVORAZIONE CON MACCHINE PORTATILI
PRODUCTION WITH PORTABLE MACHINES

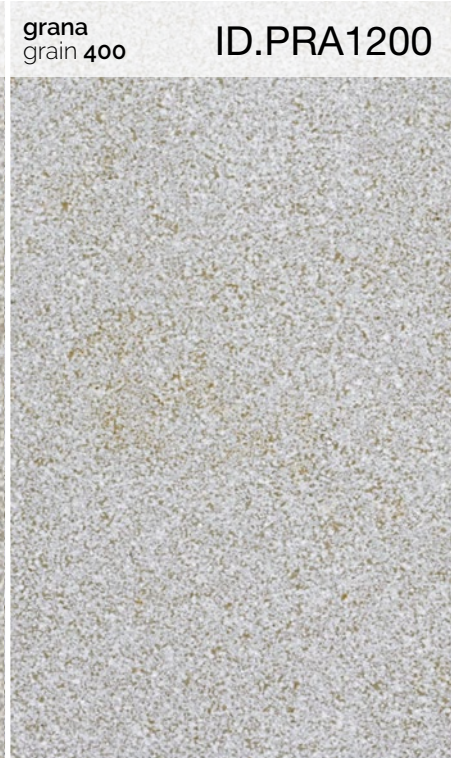
STONA

TANGA 4

MICRA

VOR





Scala 1:1 / Scale 1:1



LAVORAZIONE CON MACCHINE FISSE
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

ABRAX



FRANKROLL



LAVORAZIONE CON MACCHINE PORTATILI
PRODUCTION WITH PORTABLE MACHINES

STONA



TANGA 4



VOR



FASCIA BOCCIARDATA
BUSHAMMERED STRIPE

Scala 1:1 / Scale 1:1

ID.PRA11



LAVORAZIONE CON MACCHINE FISSE
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

ASOLA



FASCIA SABBATA
SANDBLASTED STRIPE

ID.PRA1200



Scala 1:1 / Scale 1:1

MARMO/PIETRA CALCAREA
MARBLE/LIMESTONE



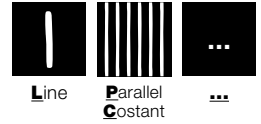
LAVORAZIONE CON MACCHINE FISSE
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

ASOLA ABRAX



GRAFFIATURA
SCRATCHING

LUPATOid.
stone finishes scale



Scala 1:1 / Scale 1:1



LAVORAZIONE CON MACCHINE FISSE
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

ROKER

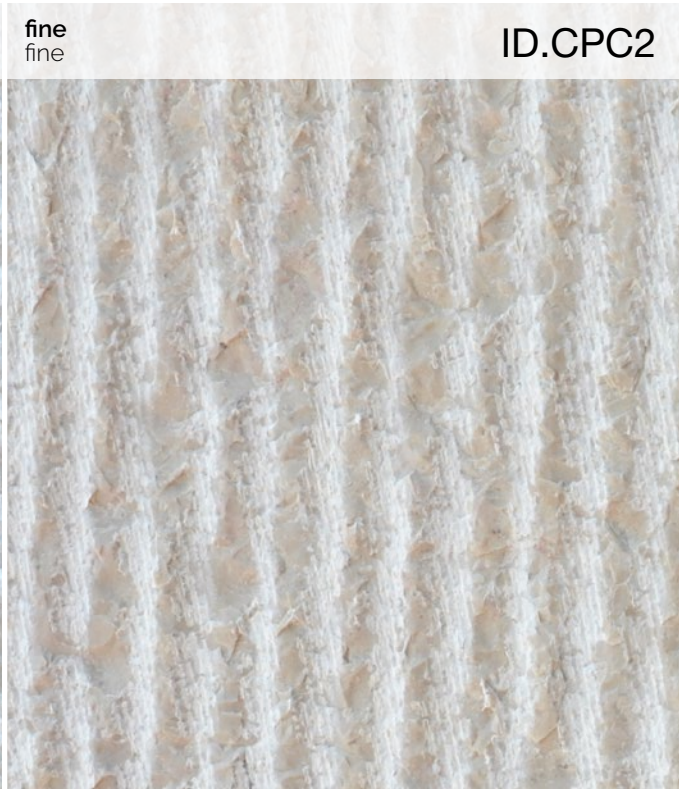
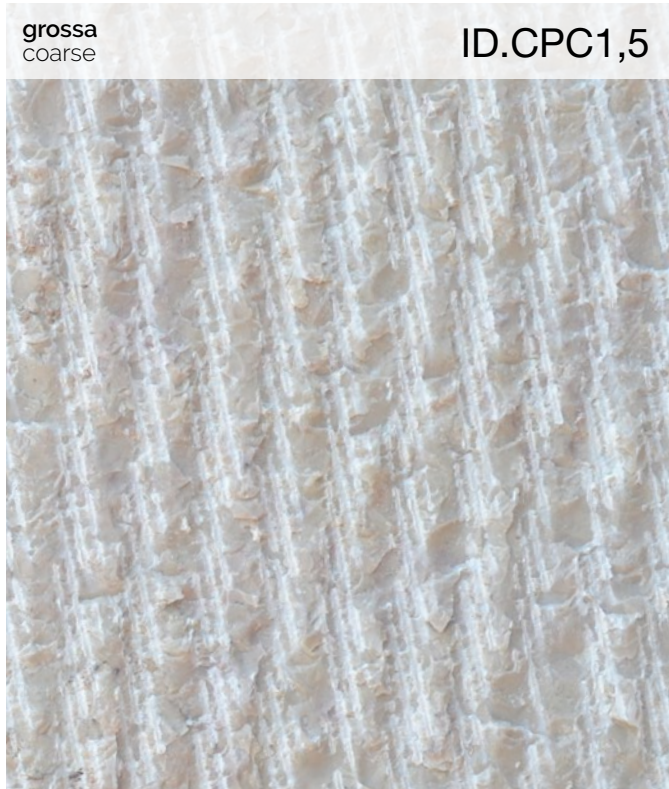


**ONDE
WAVES**

LUPATOid.
stone finishes scale

SIGN LAYOUT Q.TY/CM²

Comma Parallel Costant



Scala 1:1 / Scale 1:1



LAVORAZIONE CON MACCHINE FISSE
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

ROKER



PETTINATO
COMBED

LUPATOid.
stone finishes scale



Scala 1:1 / Scale 1:1

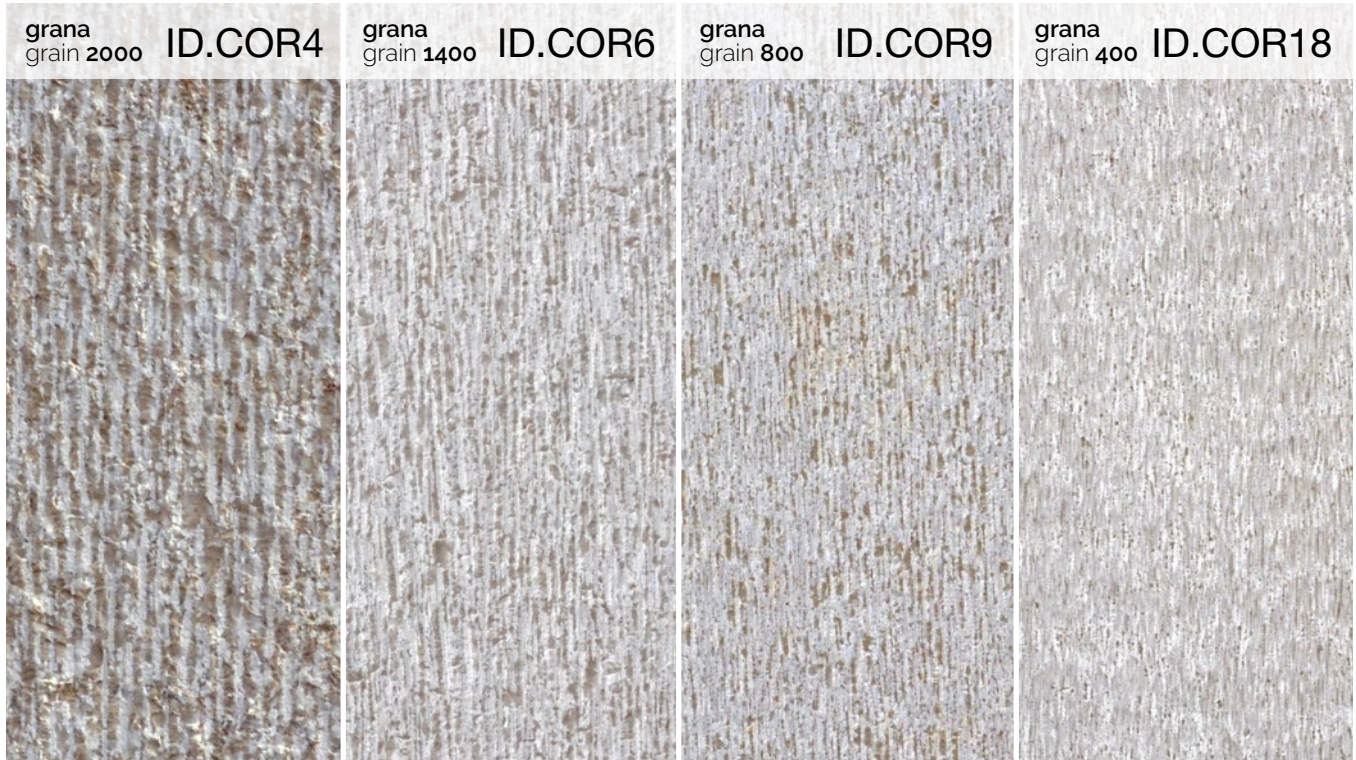


LAVORAZIONE CON MACCHINE FISSE
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

DRAGO



RULLATURA
ROLLING



Scala 1:1 / Scale 1:1



LAVORAZIONE CON MACCHINE FISSE
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

DRAGO



LAVORAZIONE CON MACCHINE PORTATILI
PRODUCTION WITH PORTABLE MACHINES

ROLLEX



RULLATRICE L200
ROLLING MACHINE L200



BIRBA



*La finitura può variare a seconda del tipo di pietra. / The finish may vary depending on the type of stone.

VIRGOLATO IN LINEA
IN LINE COMMA

Scala 1:1 / Scale 1:1

virgolato in linea
in line comma

ID.COR1

virgolato incrociato
crossing comma

ID.COR3,7

virgolato a 45°
comma 45°

ID.COR4,3



LAVORAZIONE CON MACCHINE PORTATILI
PRODUCTION WITH PORTABLE MACHINES

PIKO



ANTISCIVOLO BOCCIARDATO
BUSHAMMERED ANTISKID

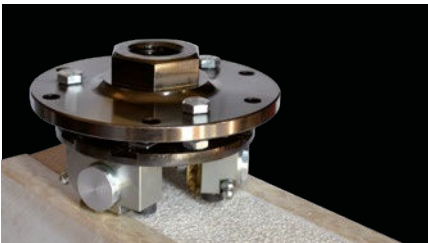
ID.PRA50

MIN.
3 cm



LAVORAZIONE CON MACCHINE FISSE
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

COSTA



LAVORAZIONE CON MACCHINE PORTATILI
PRODUCTION WITH PORTABLE MACHINES

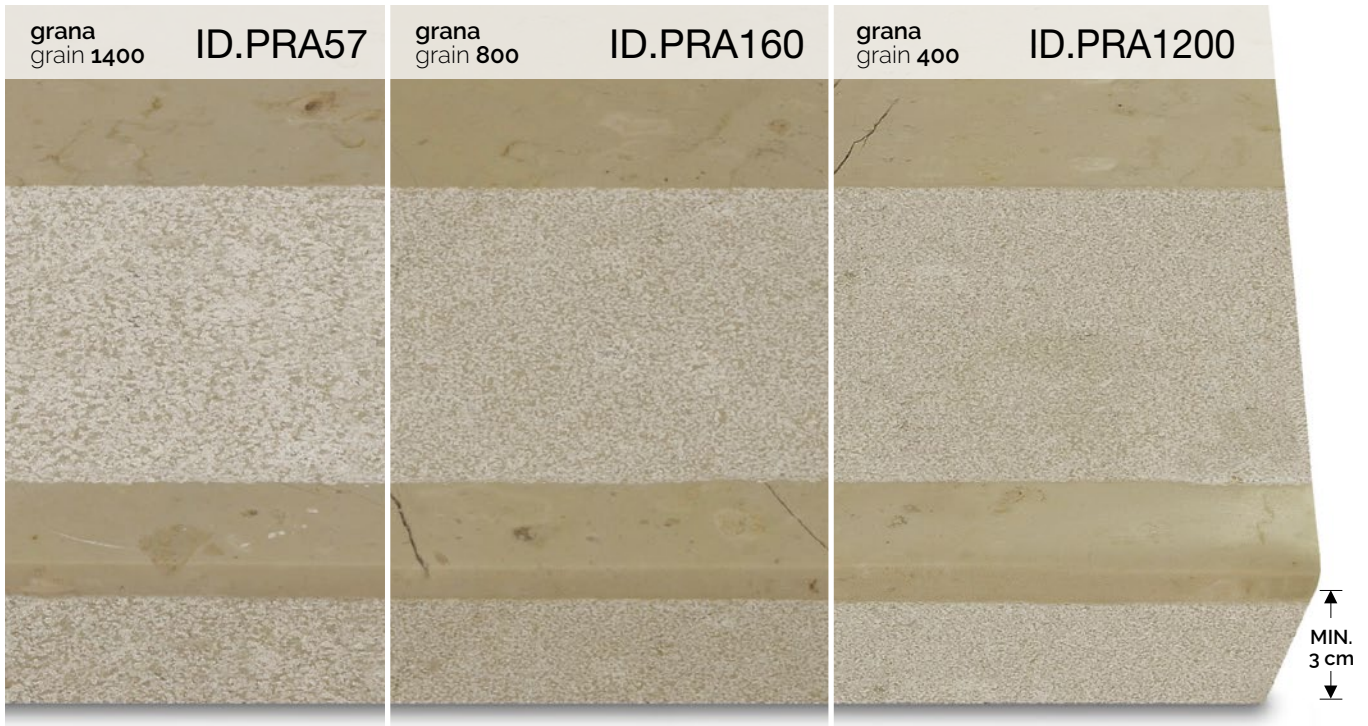
TANGA 3

MICRA



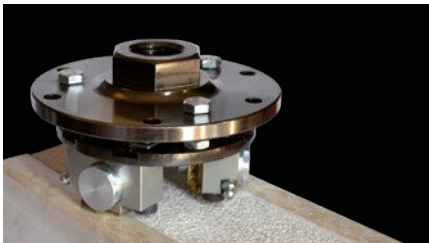
ANTISCIVOLO SABBBIATO
SANDBLASTED ANTISKID

LUPATOid.
stone finishes scale



LAVORAZIONE CON MACCHINE FISSE
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

COSTA

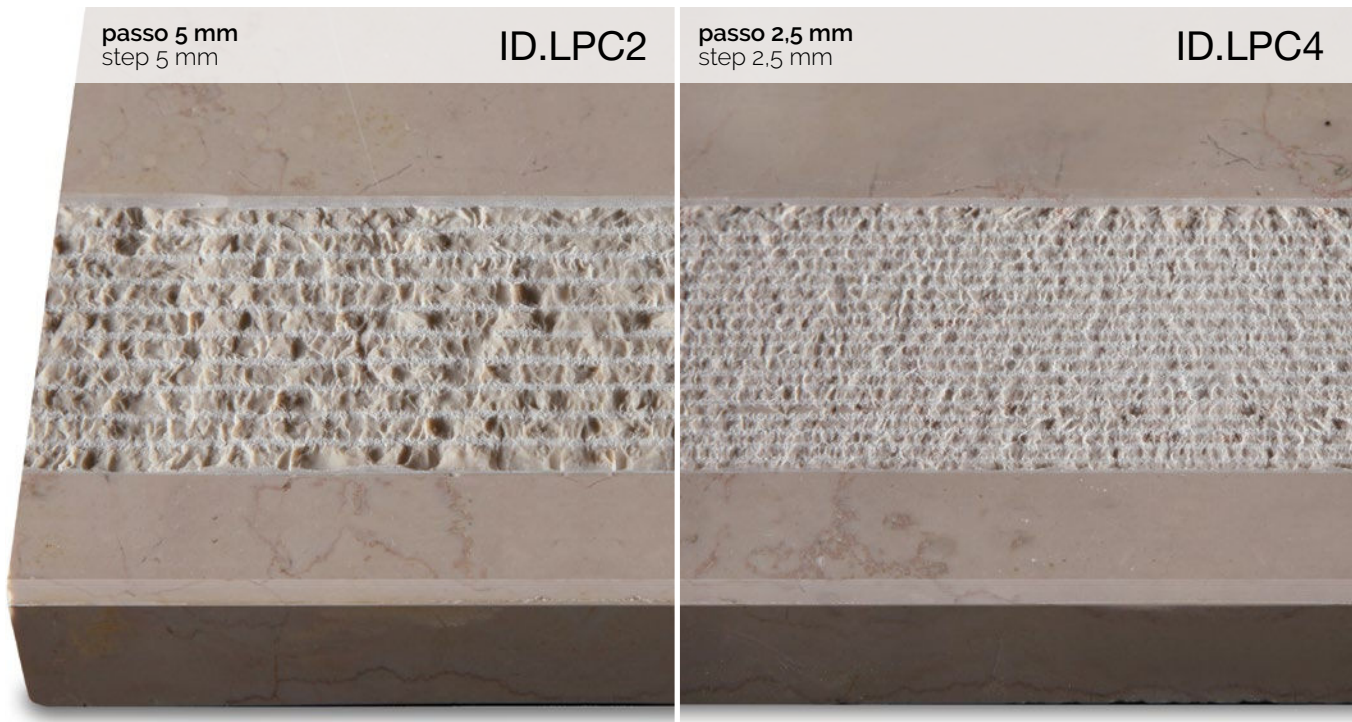
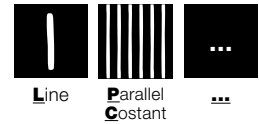


LAVORAZIONE CON MACCHINE PORTATILI
PRODUCTION WITH PORTABLE MACHINES

TANGA 3



ANTISCIVOLO GRAFFIATO
SCRATCHED ANTISKID



LAVORAZIONE CON MACCHINE FISSE
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

ROKER



LAVORAZIONE CON MACCHINE PORTATILI
PRODUCTION WITH PORTABLE MACHINES

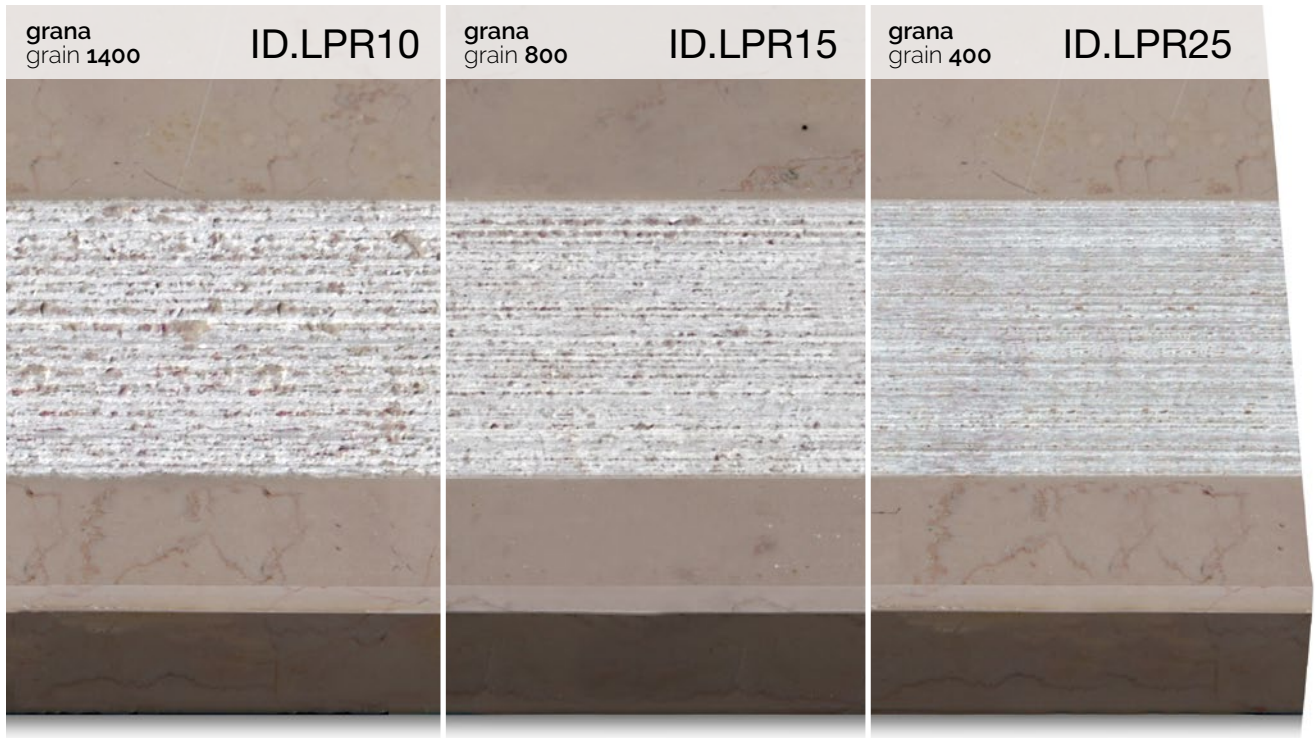
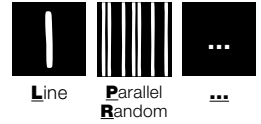
BIRBA



*La finitura può variare a seconda del tipo di pietra. / The finish may vary depending on the type of stone.

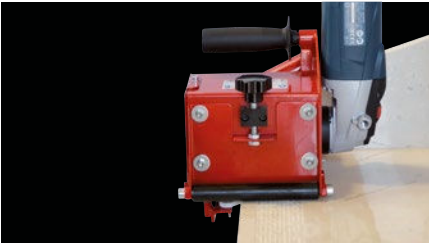
ANTISCIVOLO PETTINATO
COMBED ANTISKID

LUPATOid.
stone finishes scale



LAVORAZIONE CON MACCHINE PORTATILI
PRODUCTION WITH PORTABLE MACHINES

■ **BIRBA**



TORO BOCCIARDATO
BUSHAMMERED BULLNOSE

ID.PRA10



LAVORAZIONE CON MACCHINE FISSE
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

COSTA



LAVORAZIONE CON MACCHINE PORTATILI
PRODUCTION WITH PORTABLE MACHINES

TANGA 3

MICRA



SPUNTATURA (Solo su graniti teneri /Arenaria)
NICKING (Suitable just for soft granite /Sandstone)

LUPATOid.
stone finishes scale



Scala 1:1 / Scale 1:1

fine
fine

ID.PRA4,2



LAVORAZIONE CON MACCHINE FISSE
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

SPUNTY



BOCCIARDATURA
BUSHAMMERING



Scala 1:1 / Scale 1:1



LAVORAZIONE CON MACCHINE Fisse
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

HAMMER



LAVORAZIONE CON MACCHINE PORTATILI (SOLO FINE)
PRODUCTION WITH PORTABLE MACHINES (ONLY FINE BUSHAMMERING)

TANGA 4



MICRA



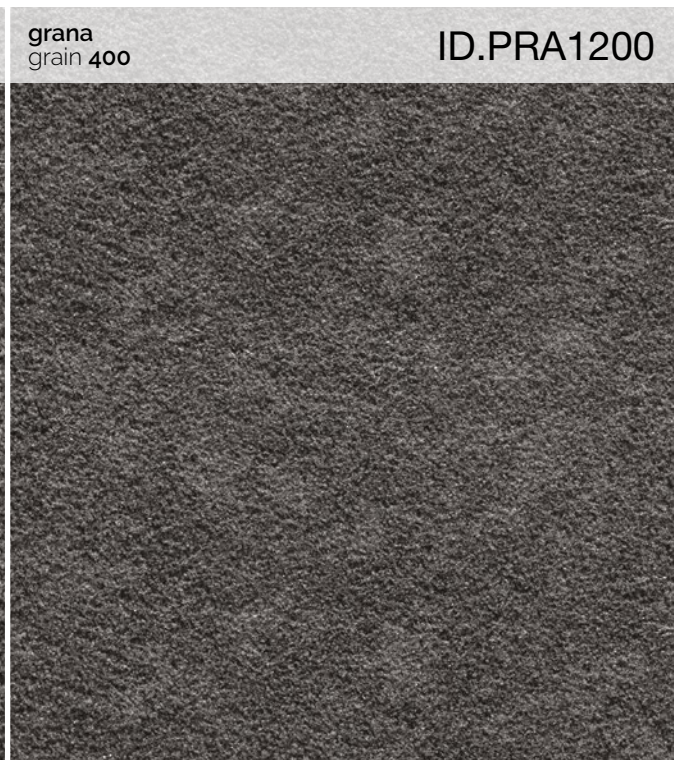
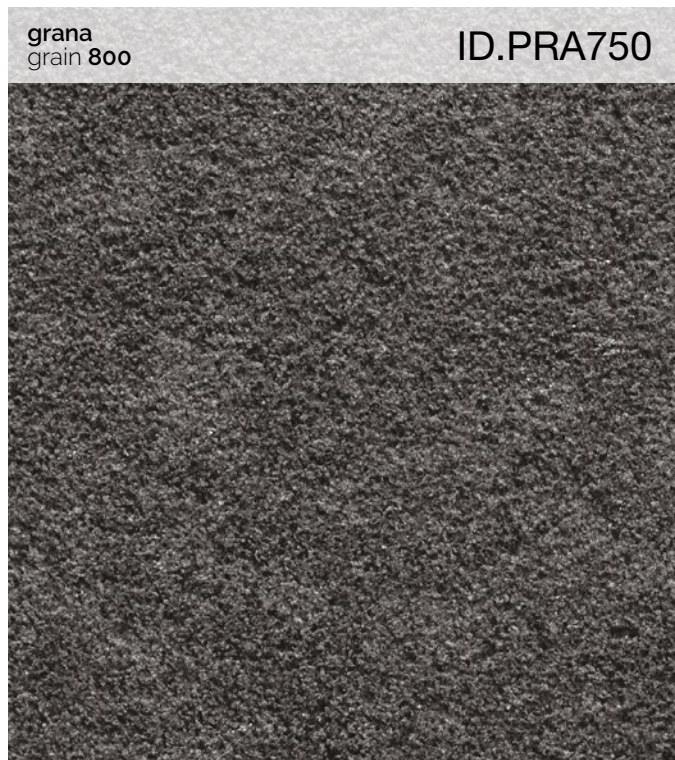
VOR



*La finitura può variare a seconda del tipo di pietra. / The finish may vary depending on the type of stone.

SABBIATURA
SANDBLASTING

Scala 1:1 / Scale 1:1



LAVORAZIONE CON MACCHINE Fisse
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

DIA-ABRAX



LAVORAZIONE CON MACCHINE PORTATILI
PRODUCTION WITH PORTABLE MACHINES

STONA



TANGA 4

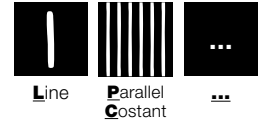


VOR



GRAFFIATURA (Solo su graniti teneri /Arenaria)
SCRATCHING (Suitable just for soft granite /Sandstone)

LUPATOid.
stone finishes scale



Scala 1:1 / Scale 1:1

GRANITO/ARENARIA
GRANITE/SANDSTONE



LAVORAZIONE CON MACCHINE FISSE
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

DIA-ROKER

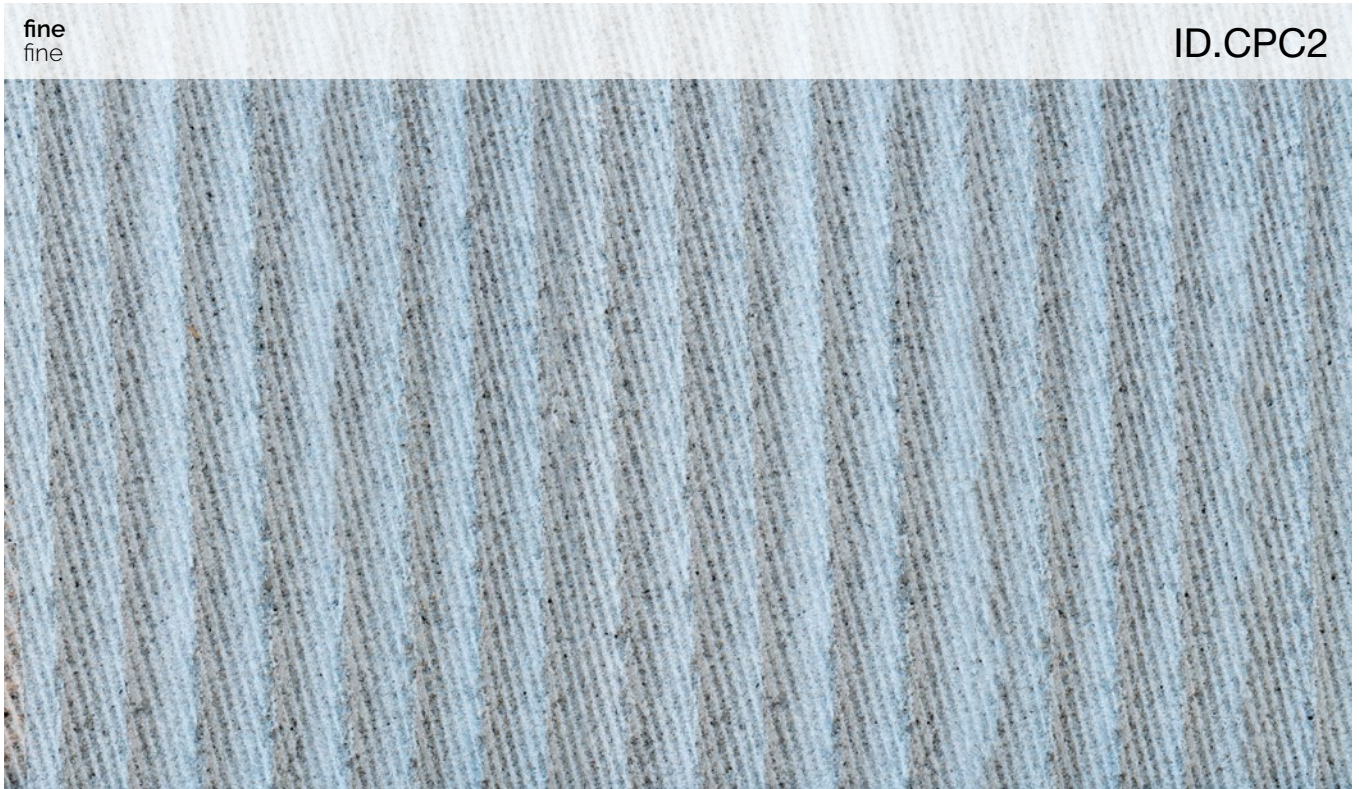


ONDE (Solo su graniti teneri /Arenaria)
WAVES (Suitable just for soft granite /Sandstone)

Scala 1:1 / Scale 1:1

fine
fine

ID.CPC2



LAVORAZIONE CON MACCHINE FISSE
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

DIA-ROKER



PETTINATO
COMBED

LUPATOid.
stone finishes scale



Scala 1:1 / Scale 1:1



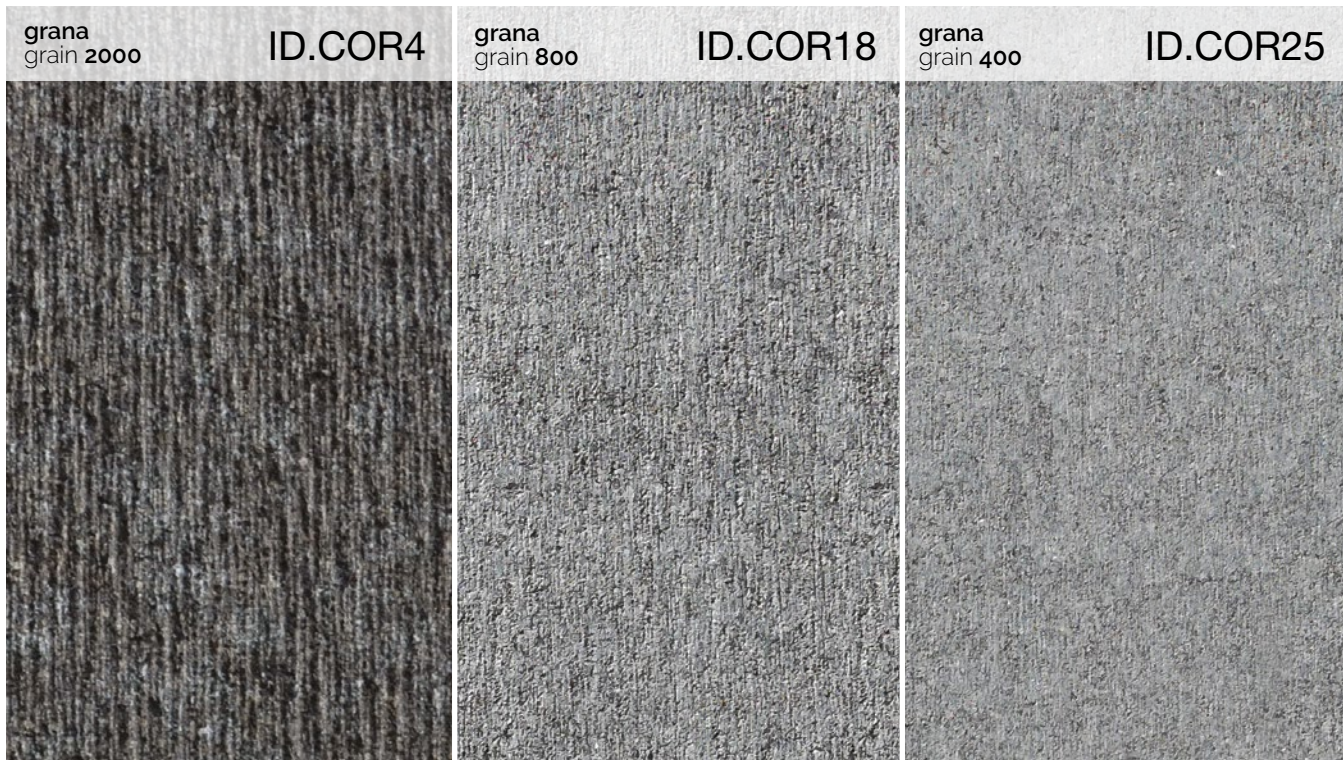
LAVORAZIONE CON MACCHINE FISSE
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

DRAGO



RULLATURA
ROLLING

Scala 1:1 / Scale 1:1



LAVORAZIONE CON MACCHINE FISSE
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

DRAGO



LAVORAZIONE CON MACCHINE PORTATILI
PRODUCTION WITH PORTABLE MACHINES

DIA-ROLLEX



RULLATRICE L200
ROLLING MACHINE L200



BIRBA



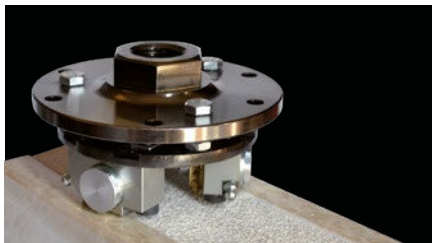
ANTISCIVOLO BOCCIARDATO
BUSHAMMERED ANTISKID

ID.PRA64



LAVORAZIONE CON MACCHINE FISSE
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

COSTA



LAVORAZIONE CON MACCHINE PORTATILI
PRODUCTION WITH PORTABLE MACHINES

TANGA 3



MICRA



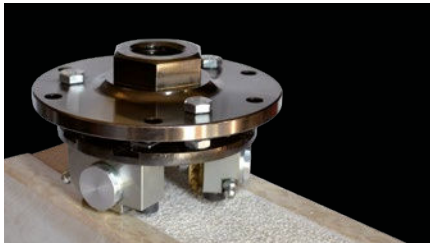
ANTISCIVOLO SABBBIATO
SANDBLASTED ANTISKID

ID.PRA1200



LAVORAZIONE CON MACCHINE Fisse
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

COSTA



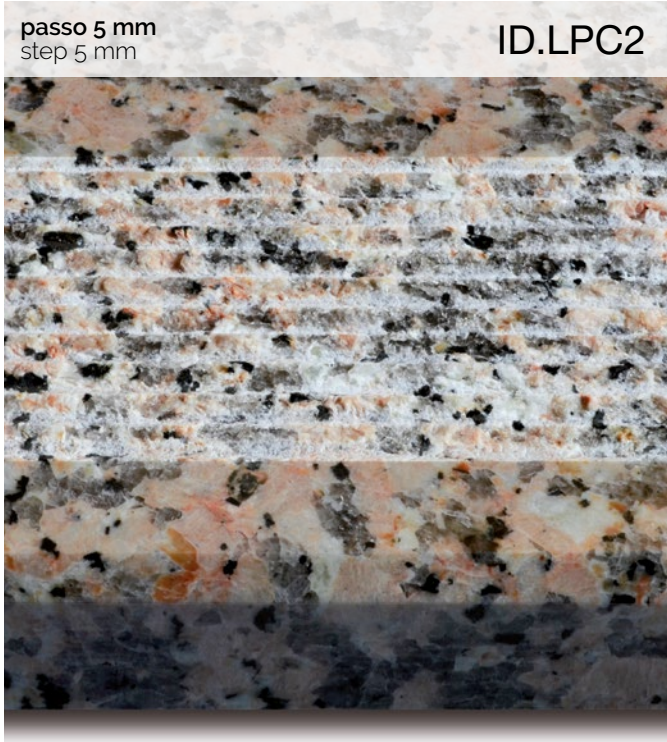
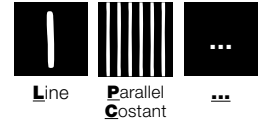
LAVORAZIONE CON MACCHINE PORTATILI
PRODUCTION WITH PORTABLE MACHINES

TANGA 3



ANTISCIVOLO GRAFFIATO
SCRATCHED ANTISKID

LUPATOid.
stone finishes scale



LAVORAZIONE CON MACCHINE FISSE
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

DIA-ROKER



LAVORAZIONE CON MACCHINE PORTATILI
PRODUCTION WITH PORTABLE MACHINES

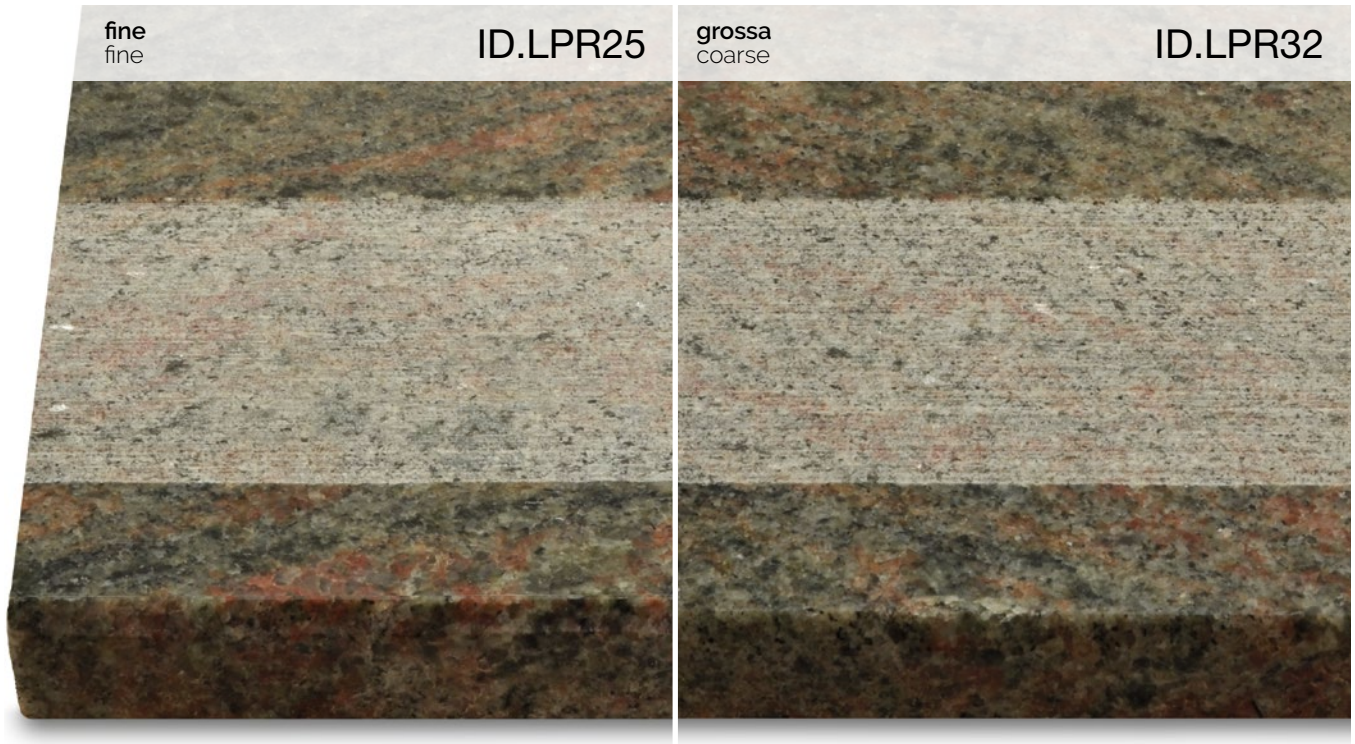
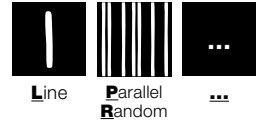
BIRBA



*La finitura può variare a seconda del tipo di pietra. / The finish may vary depending on the type of stone.

ANTISCIVOLO PETTINATO
COMBED ANTISKID

LUPATOid.
stone finishes scale



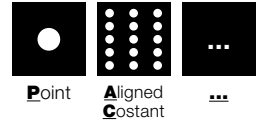
LAVORAZIONE CON MACCHINE PORTATILI
PRODUCTION WITH PORTABLE MACHINES

■ **BIRBA**



ANTISCIVOLO BOCCIARDATO IN LINEA
IN LINE BUSHAMMERED ANTISKID

LUPATOid.
stone finishes scale

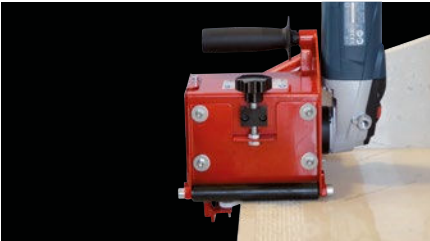


ID.PAC8



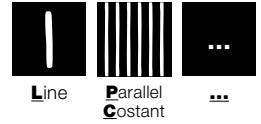
LAVORAZIONE CON MACCHINE PORTATILI
PRODUCTION WITH PORTABLE MACHINES

■ **BIRBA**

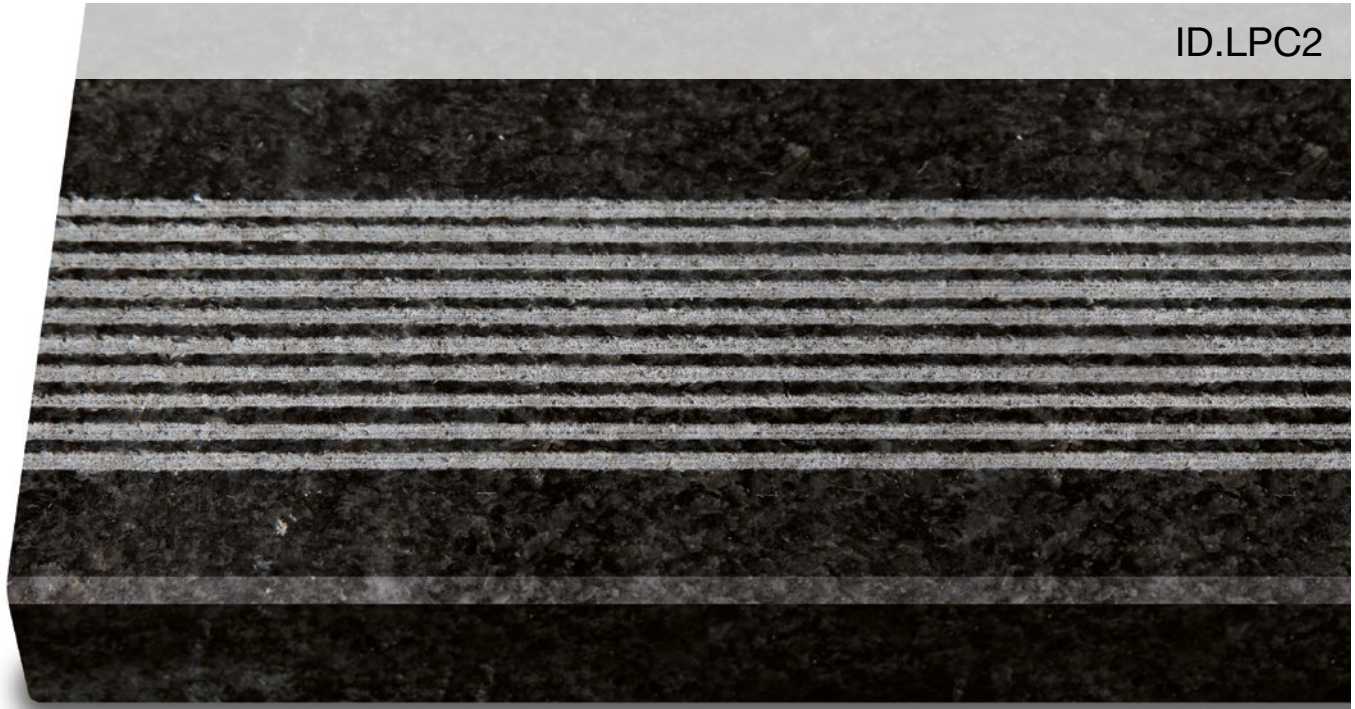


ANTISCIVOLO RIGATO
GROOVED ANTISKID

LUPATOid.
stone finishes scale

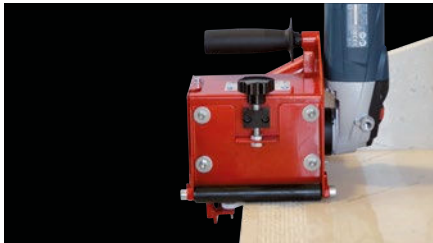


ID.LPC2



LAVORAZIONE CON MACCHINE PORTATILI
PRODUCTION WITH PORTABLE MACHINES

■ **BIRBA**



TORO BOCCIARDATO
BUSHAMMERED BULLNOSE

ID.PRA60



LAVORAZIONE CON MACCHINE FISSE
PRODUCTION WITH STATIONARY MACHINES

COSTA



LAVORAZIONE CON MACCHINE PORTATILI
PRODUCTION WITH PORTABLE MACHINES

TANGA 3

MICRA



SCelta UTENSILE TOOLS CHOICE

Si intendono i marmi e le pietre composte solamente o principalmente da carbonato di calcio, con un residuo insolubile in HCl inferiore al 10%, durezza Mohs da 3 a 5 e/o resistenza all'usura compresa tra 0,4 e 0,7.

Are intended marbles and stones composed only or mostly of calcium carbonate, with insoluble residue in HCl less than 10%, Mohs hardness from 3 to 5 and/or wear resistance from 0,4 to 0,7.

utensile/macchina formato
tool/machine size

Si intendono i graniti e le pietre composte principalmente da silicio, con un residuo insolubile in HCl superiore al 10%, durezza Mohs superiore a 5 e/o resistenza all'usura superiore a 0,7.

Are intended granites and stones composed mostly of silicon, with insoluble residue in HCl more than 10%, Mohs hardness higher than 5 and/or wear resistance higher than 0,7.

utensile/macchina formato
tool/machine size

VIRGOLATO COMMA



lavorazione con macchine fisse
Production with stationary machines

> **sul piano**
on flat surfaces

Kinki grossa coarse
Givre media medium



lavorazione con macchine portatili
Production with portable machines

> **sul piano**
on flat surfaces

Piko in linea in line
incrociato crossing
45° 45°

SPUNTATURA NICKING



lavorazione con macchine fisse
Production with stationary machines

> **sul piano**
on flat surfaces

Spunty grossa, fine coarse, fine
Frankroll 10 punte fine fine

Spunty fine fine



lavorazione con macchine portatili
Production with portable machines

> **sul piano**
on flat surfaces

Sumo fine fine
Vor 3/9 fine fine

BOCCIARDATURA BUSHAMMERING



lavorazione con macchine fisse
Production with stationary machines

> **sul piano**
on flat surfaces

Varia grossa, media, fine coarse, medium, fine
Frankroll 15 punte grossa coarse
Frankroll 30 punte media medium
Frankroll 45 punte fine fine

Hammer media, fine medium, fine

> **in linea**
in line

Asola 15 p. grossa coarse
Asola 30 p. media medium
Asola 45 p. fine fine

> **antiscivolo**
antiskid

Costa media, fine medium, fine

Costa media, fine medium, fine

> **coste**
edges

Costa media, fine medium, fine

Costa media, fine medium, fine

> **tori**
bullnose

Costa media, fine medium, fine

Costa media, fine medium, fine

> **sul piano**
on flat surfaces

Stona 4/18 media, fine medium, fine
Tanga 4 media, fine medium, fine
Micra media, fine medium, fine
Vor 4/18 media, fine medium, fine

Tanga 4 fine fine
Micra fine fine
Vor 3/Compensazione 20 fine fine

> **antiscivolo**
antiskid

Tanga 3 media, fine medium, fine
Tanga 4 media, fine medium, fine
Micra media, fine medium, fine

Tanga 3 fine fine
Tanga 4 fine fine
Micra fine fine

> **coste**
edges

Tanga 3 media, fine medium, fine
Tanga 4 media, fine medium, fine
Micra media, fine medium, fine

Tanga 3 fine fine
Tanga 4 fine fine
Micra fine fine

> **tori**
bullnose

Tanga 3 media, fine medium, fine
Tanga 4 media, fine medium, fine
Micra media, fine medium, fine

Tanga 3 fine fine
Tanga 4 fine fine
Micra fine fine

SCelta UTENSILE TOOLS CHOICE

Si intendono i marmi e le pietre composte solamente o principalmente da carbonato di calcio, con un residuo insolubile in HCl inferiore al 10%, durezza Mohs da 3 a 5 e/o resistenza all'usura compresa tra 0,4 e 0,7.

Are intended marbles and stones composed only or mostly of calcium carbonate, with insoluble residue in HCl less than 10%, Mohs hardness from 3 to 5 and/or wear resistance from 0,4 to 0,7.



utensile/macchina formato
tool/machine size

Si intendono i graniti e le pietre composte principalmente da silicio, con un residuo insolubile in HCl superiore al 10%, durezza Mohs superiore a 5 e/o resistenza all'usura superiore a 0,7.



Are intended granites and stones composed mostly of silicon, with insoluble residue in HCl more than 10%, Mohs hardness higher than 5 and/or wear resistance higher than 0,7.

utensile/macchina formato
tool/machine size

SABBIATURA SANDBLASTING

 lavorazione con macchine fisse Production with stationary machines	> sul piano on flat surfaces	Abrax grana grain 1400/800/400 Frankroll Abrax grana grain 1400/800/400	Dia-Abrax grana grain 800/400
	> in linea in line	Asola Abrax grana grain 1400/800/400	
	> antiscivolo antiskid	Costa 4 / Abrax grana grain 1400/800/400	Costa C 4 / Dia-Abrax grana grain 800/400
	> coste edges	Costa 4 / Abrax grana grain 1400/800/400	Costa 4 / Dia-Abrax grana grain 800/400
 lavorazione con macchine portatili Production with portable machines	> sul piano on flat surfaces	Stona Abrax grana grain 1400/800/400 Tanga 4 / Abrax grana grain 1400/800/400 Vor 4 / Abrax grana grain 1400/800/400	Stona Dia-Abrax grana grain 800/400 Tanga 4 / Dia-Abrax grana grain 800/400 Vor 4 / Dia-Abrax grana grain 800/400
	> antiscivolo antiskid	Tanga 3 / Abrax grana grain 1400/800/400 Tanga 4 / Abrax grana grain 1400/800/400	Tanga 3 / Dia-Abrax grana grain 800/400 Tanga 4 / Dia-Abrax grana grain 800/400
	> coste edges	Tanga 3 / Abrax grana grain 1400/800/400 Tanga 4 / Abrax grana grain 1400/800/400	Tanga 3 / Dia-Abrax grana grain 800/400 Tanga 4 / Dia-Abrax grana grain 800/400

GRAFFIATURA SCRATCHING

 lavorazione con macchine fisse Production with stationary machines	> sul piano on flat surfaces	Roker passo step 5 mm /2,5 mm	Dia-Roker passo step 5 mm /2,5 mm
	> antiscivolo antiskid	Roker passo step 5 mm /2,5 mm	Dia-Roker passo step 5 mm /2,5 mm
 lavorazione con macchine portatili Production with portable machines	> antiscivolo antiskid	Birba passo step 5 mm /2,5 mm	Birba passo step 5 mm /2,5 mm

ONDE WAVES

 lavorazione con macchine fisse Production with stationary machines	> sul piano on flat surfaces	Roker grossa coarse Roker fine fine	Dia-Roker fine fine
---	--	--	----------------------------

segue
follow →

SCelta UTENSILE TOOLS CHOICE

Si intendono i marmi e le pietre composte solamente o principalmente da carbonato di calcio, con un residuo insolubile in HCl inferiore al 10%, durezza Mohs da 3 a 5 e/o resistenza all'usura compresa tra 0,4 e 0,7.

Are intended marbles and stones composed only or mostly of calcium carbonate, with insoluble residue in HCl less than 10%, Mohs hardness from 3 to 5 and/or wear resistance from 0.4 to 0.7.

utensile/macchina formato
tool/machine size

Si intendono i graniti e le pietre composte principalmente da silicio, con un residuo insolubile in HCl superiore al 10%, durezza Mohs superiore a 5 e/o resistenza all'usura superiore a 0,7.

Are intended granites and stones composed mostly of silicon, with insoluble residue in HCl more than 10%, Mohs hardness higher than 5 and/or wear resistance higher than 0.7.

utensile/macchina formato
tool/machine size

PETTINATO COMBED



lavorazione con macchine fisse
Production with stationary machines

> **sul piano**
on flat surfaces

Drago grana grain 1400/800/400

Drago grana grain 800/400



lavorazione con macchine portatili
Production with portable machines

> **antiscivolo**
antiskid

Birba grana grain 2000/1400/800/400

Birba grana grain 800/400

RULLATURA ROLLING



lavorazione con macchine fisse
Production with stationary machines

> **sul piano**
on flat surfaces

Drago grana grain 2000/1400/800/400

Drago grana grain 2000/800/400



lavorazione con macchine portatili
Production with portable machines

> **sul piano**
on flat surfaces

Rollex grana grain 2000/1400/800/400

Dia-Rollex grana grain 2000/800/400

Birba grana grain 2000/1400/800/400

Birba grana grain 2000/800/400

Rullatrice grana grain 2000/1400/800/400

Rullatrice grana grain 2000/800/400

Rolling machine

Rolling machine

> **coste**
edges

Rollex grana grain 2000/1400/800/400

Dia-Rollex grana grain 800/400

RIGATURA GROOVING



lavorazione con macchine portatili
Production with portable machines

antiscivolo
antiskid

Birba passo step 5 mm

Birba passo step 5 mm

LUPAToid.

stone finishes scale

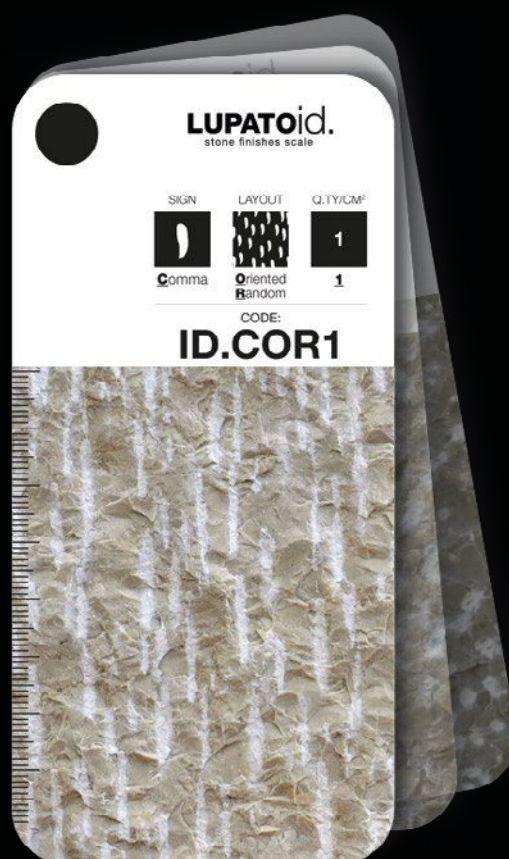
Il codice universale per le finiture su pietra.

The universal code for stone finishes.



Visita il sito per ogni dettaglio.

lupatoid.com



Costruzione del codice LUPAToid

How to codify the LUPAToid

SIGN	LAYOUT	Q.TY/CM ²	CODE:			
Point	RA ndom		CODE:			
	RE ticular					
	Al igned RA ndom					
	Al igned C onstant					
EX: P	RA	2	ID.PRA2			
Comma	RA ndom		CODE:			
	O riented RA ndom					
	PA rallel C onstant					
	O riented C onstant					
EX: C	OR	1	ID.COR1			
Line	PA rallel RA ndom		CODE:			
	PA rallel C onstant					
	EX: L			PC	2	ID.LPC2



LUPAToid crea un nuovo linguaggio universale delle lavorazioni grezze, basato su tre parametri facilmente comprensibili: la tipologia di segno, il layout e la densità.

LUPAToid solves these problems by creating a new universal language for rough finishes, based on three easily comprehensible parameters: type of sign, layout and density.

MADE IN ITALY



LUPATO MECCANICA s.r.l.

Via Delle Arti e Mestieri, 3
33080 Roveredo in Piano (PN) ITALY
Tel. +39 0434 924404
www.lupatomeccanica.com
info@lupatomeccanica.com