



POLYWIRE 5 S



E' l'evoluzione del noto modello precedente, caratterizzato da una robusta struttura a portale sulle cui colonne scrono verticalmente, su guide a ricircolo di sfere, le slitte che supportano da un lato il tamburo motore di grande diametro e dall' altro i cinque volani tensionatori.

It represents the evolution of the well-known previous model, featured by a robust portal structure; the two main carriages move vertically along the columns on re-circulating ball bearing guides and support on one side the big diameter motor drum and on the opposite side the five tensioning flywheels.

Il tamburo motore (diam. 2,35 mt) è dotato di una serie di gole con passo 10 mm, che ospitano i fili diamantati nelle varie configurazioni di taglio.

Ciascuna slitta supporta anche un tamburino guidafile, diam. 40 cm e dotato anch' esso di una serie di gole con passo 10 mm, che assicurano precisione di taglio anche nella realizzazione di lastre di piccolo spessore.

Ciascun volano tensionatore (diam. 2,150 mt) è dotato del noto sistema "multipull" brevettato che permette il tensionamento indipendente di ciascun filo diamantato e ne controlla istante per istante le condizioni per mezzo di un sensore.

Il tensionamento primario elettro-meccanico inoltre consente il posizionamento dell' intero gruppo volani nella configurazione di lavoro ottimale.

Un dispositivo meccanico, azionabile tramite una manovella, consente di regolare in modo semplice e veloce gli spessori delle lastre da tagliare in un campo compreso tra 2,1 e 14,5 cm. Gli spessori delle lastre da tagliare in ciascuna calata possono essere tutti uguali o anche diversi tra loro.

Il quadro di controllo e comandi comprende un PC per la programmazione dei parametri di taglio, il controllo automatico del tensionamento su ciascun filo, la diagnosi di eventuali anomalie e la loro registrazione. E' inoltre possibile il collegamento in rete per consentire la teleassistenza.

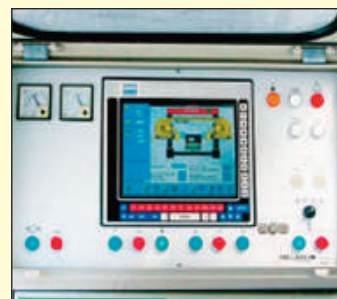
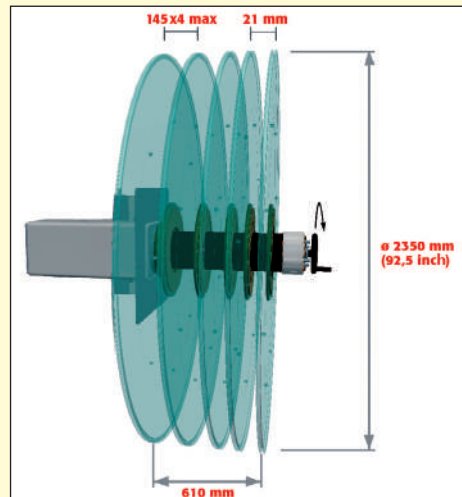
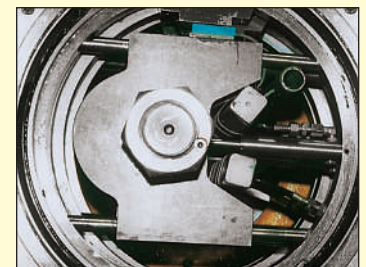
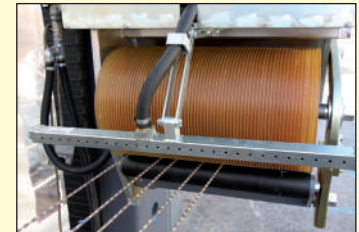
The motor drum (diam. 2,35 mt) is provided with a series of grooves with 10 mm pitch, which accept the diamond wires in the different cutting configurations.

Each carriage supports a guide drum (diam. 40 cm) which is itself equipped with a series of grooves, 10 mm pitch, granting cutting precision even for the execution of small thickness slabs. Each tensioning flywheel (diam. 2,150 mt) is equipped with the well-known "multipull" patented system, granting an independent tension of each diamond wire and controlling the relevant conditions each moment through a sensor.

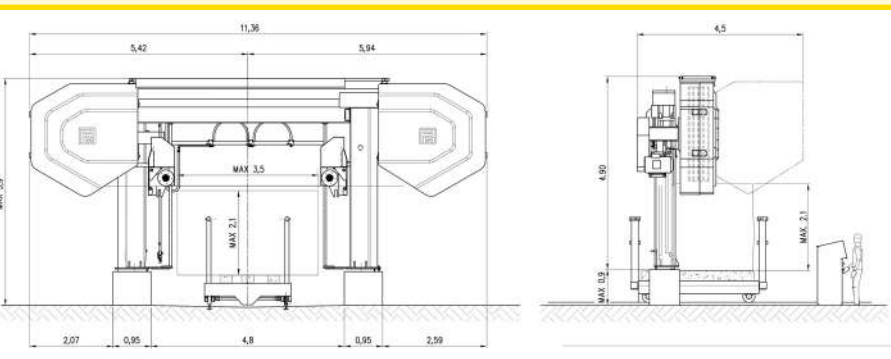
A primary electro-mechanic tensioning system further allows to place all the flywheels group in the suitable working position, granting an easy intervention on the wires during maintenance phases.

A mechanical device is operated through a crank to adjust the thicknesses of the slabs into a range between 2.1 and 14.5 cm, in a simple and fast way. The thicknesses of the slabs can be the same or even mixed in the same shot.

The control panel includes a PC for setting the cutting parameters, the automatic control of the tension on each diamond wire, the diagnosis of eventual faults and their storage. It is also possible the network connection to allow the remote assistance.



SCHEDA TECNICA INDICATIVA - INDICATIVE TECHNICAL TABLE



Lunghezza utile di taglio : 3,5 mt Lunghezza filo diamantato : 24 mt
Maximum cutting length Length of diamond wire

Altezza utile di taglio : 2,1 mt Velocità lineare filo : 0 ÷ 40 mt/s
Maximum cutting height Wire speed

Potenza motore principale : 30 kW Peso : 18 tons approx.
Motor power Weight

N° WIRES	N° SLABS	SLABS TH.
5	4+1	21÷145 mm
4	3+1	21÷195 mm
3	2+1	21÷300 mm
2	1+1	21÷610 mm

TUTTI I NS. PRODOTTI SONO COPERTI DA POLIZZA ASSICURATIVA "RESPONSABILITÀ CIVILE PRODOTTI"

Dati tecnici e caratteristiche non sono impegnativi. Le macchine possono subire variazioni e miglioramenti in sede di esecuzione senza preavviso.

Technical data and characteristics are not binding. The machines are liable to changes and improvements during manufacture without notice.

Les données techniques et les caractéristiques ne nous engagent pas. Les machines peuvent être modifiées et améliorées pendant leur production sans préavis.

Los datos técnicos no son vinculantes. Los equipos, en fase de ejecución, pueden ser modificados y mejorados sin aviso previo.